

Actuador sin función de protección a prueba de fallas básico para compuertas de control en aplicaciones HVAC comerciales habituales.

- Fuerza de actuación del motor 450 N [100 lbf]
- Tensión nominal AC/DC 24 V
- Control On/Off (Encendido/Apagado), Punto flotante



5 años garantía



Datos técnicos

Datos eléctricos	Tensión nominal	AC/DC 24 V
	Frecuencia nominal	50/60 Hz
	Rango de tensión nominal	AC 19.2...28.8 V / DC 19.2...28.8 V
	Consumo de energía en funcionamiento	2 W
	Consumo energía en reposo	0.5 W
	Transformer sizing	4.5 VA
	Conexión eléctrica	Cable plenum de 18 GA, 1 m, con conector de conducto de 1/2"
	Protección de sobrecarga	electrónica carrera completa
Datos de funcionamiento	Fuerza de actuación del motor	450 N [100 lbf]
	Sentido del movimiento del motor	reversible con interruptor
	Palanca	botón externo
	Carrera nominal	8" [200 mm]
	Tiempo de giro (motor)	150 s / 100 mm
	Nivel de ruido, motor	35 dB(A)
Datos de seguridad	Fuente de suministro eléctrico UL	Alimentación de clase 2
	Grado de protección IEC/EN	IP54
	Grado de protección NEMA/UL	NEMA 2
	Recinto	UL Enclosure Type 2
	Listado de agencias	cULus según UL60730-1A/-2-14, CAN/CSA E60730-1:02 CE según 2014/30/EU y 2014/35/EU
	Norma de Calidad	ISO 9001
	UL 2043 Compliant	Adecuado para su uso en cámaras de aire según la Sección 300.22(C) de la NEC y la Sección 602 de la IMC
	Humedad ambiente	Máx. 95% RH, sin condensación
	Temperatura ambiente	-22...122°F [-30...50°C]
	Temperatura de almacenamiento	-40...176°F [-40...80°C]
	Nombre del edificio/Proyecto	sin mantenimiento
	Peso	2.9 lb [1.3 kg]
	Materiales	Material de la carcasa UL94-5VA

Notas al pie † Voltaje de impulso nominal 800 V, tipo de acción 1, grado de contaminación de control 2.